

Información del proyecto

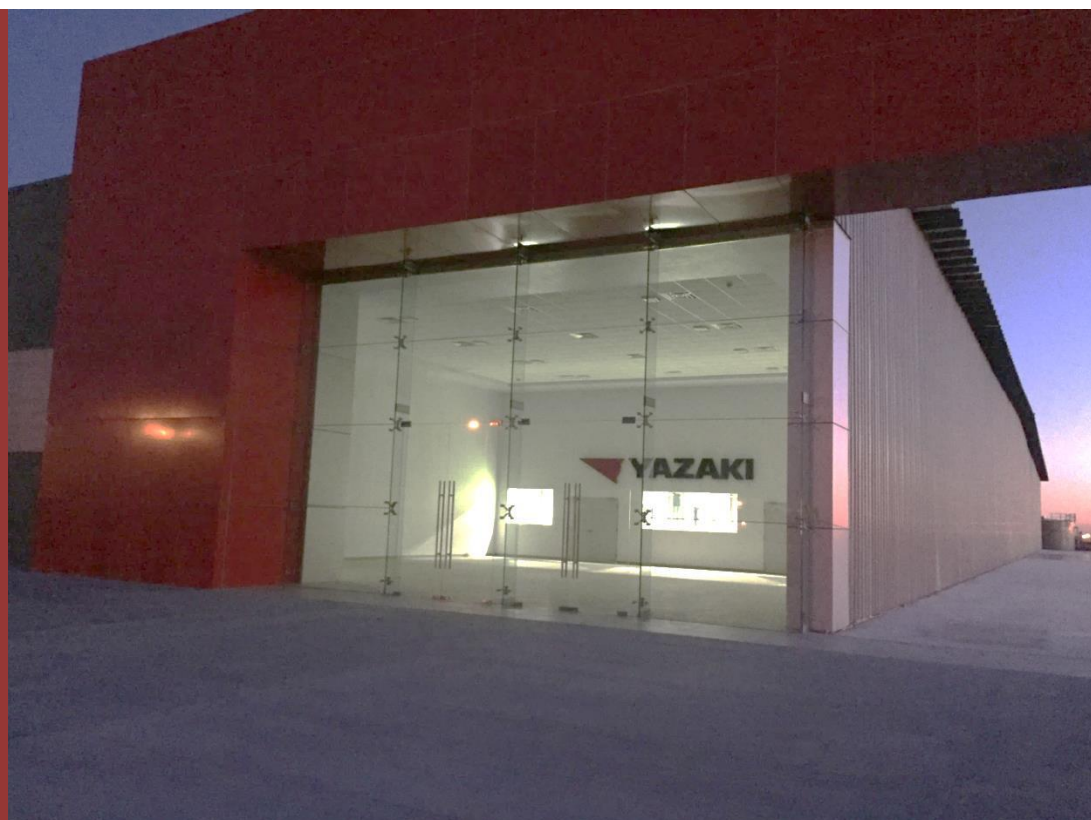
Planta industrial Yazaki – San Luis Río Colorado, Sonora, México.

140 toneladas de HVAC

- Sistema VRF Lennox
- Paquetes serie Landmark Lennox

La ventaja Lennox

Flexibilidad y potencia para adaptarse a largas distancias entre unidades exteriores e interiores.



El reto

Instalar un sistema de refrigeración VRF abarcando un recorrido que sobrepasa los 150 metros, entre el área de las condensadoras hasta el evaporador más lejano.

Porqué Lennox

La experiencia positiva del contratista y cliente final en proyectos anteriores con el acompañamiento de Lennox (fabricante y distribuidor), sumado a la capacidad de los equipos de la línea VRF para adaptarse a grandes espacios con requerimientos de zonificación, manteniendo su eficiencia energética.



SOBRE EL EDIFICIO | La planta industrial Yazaki es una nueva edificación donde la actividad principal es la maquila de arneses eléctricos para camiones y está ubicada en el estado de Sonora, en la ciudad de San Luis Río Colorado, justo en la frontera con el estado de Arizona en EE.UU. El edificio se encuentra en una zona desértica, considerada una de las más calurosas de México.

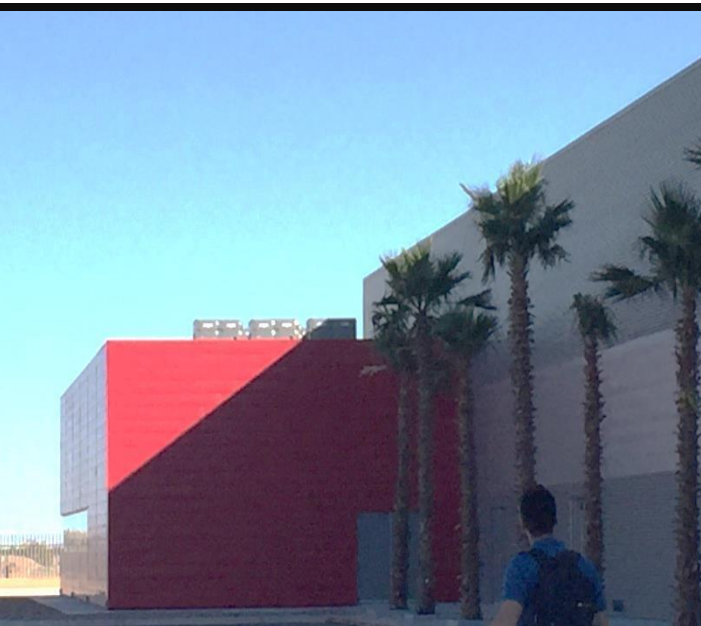
LOS RETOS DEL PROYECTO | En el proyecto se debía acondicionar un espacio de 2.100 metros cuadrados aproximadamente, y su principal reto fue encontrar una solución eficiente para recorrer los más de 150 metros de trayecto entre las unidades externas y los equipos instalados al interior de las oficinas y áreas comunes del edificio, ya que en el diseño de la planta se asignó una de sus esquinas para instalar las unidades externas de HVAC.

Monthly newsletter for Lennox channel partners in Latin America and the Caribbean - please DO NOT share outside of your organization.

LA SOLUCIÓN | Se eligió la tecnología VRF debido a las múltiples áreas que era necesario acondicionar y la distancia a recorrer, además de contar con equipos de alta eficiencia energética capaces de operar en climas con muy altas temperaturas.

El proyecto fue desarrollado y ejecutado por el contratista Ochoa Refrigeración, quien se ubica en la misma ciudad, y en total cuenta con 90 toneladas de VFR y dos paquetes Landmark de 25 toneladas, junto con evaporadoras tipo cassette y fan coil instalados en las diferentes áreas según la necesidad.

Para el ingeniero Ramón Ramos, de la compañía distribuidora T&P Refrigeración, instalar un sistema VRF en este proyecto es un punto para destacar, pues se trata de una línea de productos que empieza a fortalecerse en el mercado y en este caso específico provee una solución a un reto complejo como el de la distancia. En cuanto a la elección de las evaporadoras, los de tipo cassette se instalaron en salas de juntas y oficinas por el aspecto estético de este elemento, mientras que los fan coil se situaron en zonas donde se puede aprovechar la ventaja de quedar ocultos, como en los baños.



EL RESULTADO | Se destaca la satisfacción del contratista y su experiencia positiva luego de haber realizado varios proyectos de este tipo, pues a pesar de que uno de los sistemas no reconocía todas las unidades interiores al momento de realizar el arranque, se realizó oportunamente la reparación de la conexión, finalizando el proceso de instalación con éxito. También resalta la confianza y el respaldo de la marca Lennox en la zona dentro de una relación de respeto a la cadena de distribución (fabricante – distribuidor – contratista – cliente final). El cliente final contó con acompañamiento previo y soporte tanto del fabricante como el contratista durante el proyecto, generando confianza y demostrando la importancia que le da Lennox a la entrega de proyectos que cumplan con los requerimientos del mercado.

“Una de las grandes ventajas de los sistemas de VRF del Lennox es precisamente la larga distancia que es posible alcanzar con tuberías entre las evaporadoras y las unidades exteriores”. Ramón Ramos, ingeniero T&P Refrigeración.

RESUMEN | En medio de un ambiente desértico en el estado de Sonora, México, el nuevo sistema VRF de Lennox se instaló para acondicionar las oficinas de la recién construida planta industrial Yazaki, cubriendo un recorrido que se extiende por más de 150 metros, sin sacrificar el aspecto estético al interior del espacio acondicionado. Igualmente, la confianza del cliente en la marca, su reconocimiento y soporte, así como la experiencia positiva en proyectos anteriores, permitieron la instalación de un sistema de HVAC que está en el proceso de fortalecerse en el mercado de la zona. También resalta el apoyo del distribuidor, que trabaja de la mano del contratista para asegurar el soporte y acompañamiento en el proceso de compra de los equipos y su instalación especializada, garantizando la satisfacción del cliente final.