

Información del proyecto

Hotel Home & Business Suites - Torreón, México.

180 toneladas de HVAC

Sistema Lennox VRF con recuperación de calor:

- 18 Unidades Exteriores
- 106 Unidades Interiores tipo fan coil
- 12 Cajas recuperadoras de calor

La ventaja Lennox

Flexibilidad y diseño, con operación silenciosa, para mantener una temperatura óptima y mayor confort para los huéspedes, junto con el respaldo y reconocimiento de la marca.

**El Reto**

Instalar un sistema de aire acondicionado con diseño moderno que permitiera el confort personalizado de los huéspedes: calefacción y enfriamiento de forma simultánea, para cada una de las habitaciones.

Porqué Lennox

La experiencia positiva del distribuidor y del contratista con Lennox, sumado a la flexibilidad de la línea Lennox VRF para cumplir con los requerimientos de rapidez en alcanzar la temperatura deseada y bajo nivel de ruido, determinó que fuera la marca seleccionada para este proyecto.

Sobre la edificación

El hotel Home & Business Suites es un establecimiento cinco estrellas en la ciudad de Torreón del estado Coahuila, México, con 106 habitaciones distribuidas en los seis pisos del edificio. Este hotel, inaugurado en febrero de 2019, es parte de la primera etapa de un complejo corporativo y comercial.

LOS RETOS DEL PROYECTO:

El principal requerimiento del cliente era que cada huésped pudiera disfrutar de un confort personalizado según su preferencia, por lo que cada una de las más de cien habitaciones del hotel debía tener capacidad para ajustar la temperatura de la calefacción o enfriamiento, y al mismo tiempo, reducir significativamente los costos de energía frente a otras soluciones de HVAC.

Otros de los requerimientos solicitados fue el bajo nivel de ruido de los sistemas, con el fin de brindarle a los huéspedes una excelente experiencia en su estadía y que los equipos instalados no interfirieran en el diseño interior, ambientación y decoración de las habitaciones.

LA SOLUCIÓN:

El sistema Lennox VRF con recuperación de calor, fue elegido debido a que su tecnología permite la calefacción y enfriamiento de manera simultánea y eficiente, transfiriendo y reutilizando el calor desde lugares que necesitan refrigeración a lugares donde se necesita la calefacción.

Adicionalmente, la tecnología de refrigerante variable regula automáticamente la temperatura del refrigerante respecto a la carga para lograr un confort óptimo para los huéspedes y aumentar significativamente la eficiencia energética vs. otras soluciones tradicionales.

Esta solución VRF con recuperación de calor es ideal para hoteles en regiones con estacionalidad, porque permite a los huéspedes controlar su propio confort. Otros sistemas de HVAC, como los chillers, no brindan esta flexibilidad.

El ingeniero Manuel Ramírez, de la compañía contratista Soluciones Aire Acondicionado y Refrigeración, explica que el sistema VRF elegido también ofrece beneficios adicionales, como la rapidez para alcanzar la temperatura seleccionada, además de cumplir con los requisitos de tener una operación silenciosa para una experiencia confortable para los huéspedes.



Toda la solución VRF incluye 106 unidades fan coil de 24.000 BTU, una para cada habitación, 18 unidades exteriores, 3 por piso, y 12 cajas recuperadoras de calor, iniciando su instalación en julio de 2018 y entrando en operación en diciembre del mismo año.

EL RESULTADO:

La solución VRF con recuperación de calor, adquirida a través del distribuidor Refrigeración Lozano, ha cumplido y superado todas las expectativas de los requerimientos solicitados por el cliente, “tienen un muy buen desempeño y trabajan más que excelente”, señala Ángel Armendáriz Reyes, Gerente de Mantenimiento del hotel al referirse a los equipos instalados y resalta que los responsables de recibir el proyecto quedaron impresionados por el bajo nivel de ruido y la rapidez para alcanzar la temperatura óptima.

Adicionalmente, en la actualidad ya se han reportado ahorros de energía en comparación con el sistema que tenían como prueba anteriormente. Los propietarios del hotel están tan satisfechos con la solución ofrecida por el distribuidor, que ahora se encuentran planeando su siguiente proyecto, un mall comercial.

“El cliente está muy satisfecho. En dos meses de operación, se han superado todas las expectativas”. Manuel Ramírez, Ingeniero de Soluciones Aire Acondicionado y Refrigeración.

